

Комплексная установка водоподготовки для ООО "Сандора"

► Аннотация

Для технологических нужд нового производственного комплекса **ООО "Сандора"** руководством компании было принято решение о закупке установки для водоподготовки, способной в автоматическом режиме обеспечивать водой все производственные линии, а также хозяйственно-бытовую инфраструктуру завода. Опыт и знания новых технологий позволили специалистам нашей компании реализовать этот проект.



► Задача

Дано:

- | | |
|--------------------------------|-----------------------|
| • Источник водоснабжения | скважина |
| • Солесодержание исходной воды | 5000 мг/л |
| • Жесткость исходной воды | 20 мг-экв/л |
| • Требуемая производительность | 120 м ³ /ч |

Найти:

Используя технологию обратного осмоса, обеспечить получение воды с солесодержанием не более 150 мг/л с минимальным количеством сточных вод. Полная автоматизация процесса (включая автоматическое проведение химических промывок мембран).

► Стандарты

ГОСТ 2874-82 Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством;

І 4.4.4.077-2001 Інструкція про порядок санітарно-технічного контролю консервів на виробничих підприємствах, оптових базах, роздрібній торгівлі та на підприємствах громадського харчування; ДСанПіН від 23 грудня 1996 р. № 383 Державні санітарні правила і норми «Вода питна. Гігієнічні вимоги до якості води централізованого господарсько-питного водопостачання»;

ГН 6.6.1.1-130-2006 Державні гігієнічні нормативи «Допустимі рівні вмісту радіонуклідів 137Cs та 90Sr у продуктах харчування та питній воді»

► Решение

Выбрана технология по следующей схеме:

Фильтрация на механических самопромывных сетчатых фильтрах → барьерная фильтрация на мешочных фильтрах тонкой очистки → блок обратного осмоса 1-й степени → блок обратного осмоса 2-й степени (очистка концентрата после 1-й степени).

Благодаря **двухступенчатой** схеме блока обратного осмоса эффективность системы составляет **80%**. Производительность системы регулируется от 15 до 120 м³/ч. Частотное регулирование насосных агрегатов позволяет повысить энергоэффективность установки и снизить стоимость продуктовой воды. Максимальная автоматизация водоподготовительного комплекса сводит к минимуму ошибки оператора, а также воздействие вредных веществ при проведении процедуры химической промывки мембран блока обратного осмоса.

• **ДНЕПРОПЕТРОВСК**
ул. Молодогвардейская, 45-Б
+38 (056) 721-60-15

• **КИЕВ**
ул. Качалова, 5-А
+38 (044) 494-08-54

• **ДОНЕЦК**
ул. Розы Люксембург, 73
+38 (062) 381-16-39

• **ЛЬВОВ**
ул. Зеленая, 204
+38 (032) 245-40-45